



Evelien Vanlerberghe:

“**Waar wij nog wel eens een spruit over het hoofd zien is dat bij de machine niet het geval**”

Op de markt van optische sorteerders is men toe aan een nieuwe generatie. Hoewel de machines zich hebben bewezen in die jaren als gespecialiseerde sorteerders die niet zo snel iets over het hoofd zien vraagt de gebruiker van de machine steeds meer om flexibiliteit en gemak in het bedienen. Zo levert ook Tomra zijn bijdrage.

De Sentinel II werd ontworpen voor de verwerking van aardappelen, tomaten en perziken maar is ook toepasbaar op andere producten. De machine heeft een capaciteit van 20-400 ton per uur en kan producten op kleur en gebreken controleren. Het filtert ongewenste materialen van de band. Daarnaast is het in staat om volu-

mes te tellen en deze ook aan te leveren als data aan de eigenaar van de sorteermachine. De machine verhoogt hiermee de productiecapaciteit van de verwerkers.

Maar hoe gaat de machine nu precies aan het werk? De Sentinel-II is uitgerust met recente verlichtings- en detectietechnologie.

De LED-sensoren kunnen zo de producten nauwkeurig selecteren wat de duurzaamheid verhoogt. Bovendien is de machine flexibel in gebruik met verschillende standen voor het uitwerpmechanisme en zijn de eisen handmatig aan te passen in het display van de machine.

Wil men nog finer werken in het sorteren van producten heeft Tomra de Halo in haar assortiment zitten. Deze optische sorteerder sluit aan op de high end Sentinel II die vooral gebruikt wordt voor de voorsortering. Deze machine is onder andere in gebruik bij het tuinbouwbedrijf Tryvan uit het Belgische Houthulst en vooral actief in

Ardo neemt Sentinel II in gebruik

Meer recent heeft Ardo, producent van diepgevroren groenten, de Sentinel II van Tomra geïnstalleerd in haar verwerkingshal. Het familiebedrijf is in de loop van de jaren gegroeid naar een omzet van 1 miljard euro per jaar door de kwaliteitsnormen die het bedrijf zichzelf heeft gesteld. Het bedrijf heeft 3.800 mensen in dienst en is op 21 productie-, verpakings- en afzetlocaties in negen verschillende landen actief en exporteert naar meer dan honderd landen.

Er wordt jaarlijks zo'n 860.000 ton aan verse AGF verwerkt en een kwart van alle diepgevroren groenten op de Europe-

se markt zijn afkomstig van dit Belgische bedrijf. Heidi Goovaerts, directeur marketing en communicatie vertelt waarom het bedrijf voor de Sentinel II heeft gekozen in haar productiehallen. "Als innovatief bedrijf zijn investeringen in onze fabriek de manier om ons te onderscheiden van onze concurrenten. We onderscheiden ons daarnaast op het gebied van duurzaamheid. Dit houdt in dat we voedselverspilling tot een minimum beperken en dit was mede de reden dat we voor de sorteeroplossingen van Tomra hebben gekozen. De technologie van Tomra zal ons helpen verspilling terug te dringen en tegelijk onze productiviteit te

maximaliseren terwijl we de beste productkwaliteit kunnen blijven leveren." Gillis Alliet, productielijnmanager bij Ardo: "De technologie staat niet stil en daarom hebben we besloten om deze nieuwe machines aan te schaffen. We streven immers altijd naar een nog betere productkwaliteit. De Sentinel II is een betrouwbare machine, die ontworpen is om de veiligheid van operators te waarborgen en betekend eveneens een verbetering op het gebied van de voedselveiligheid. De machines zijn snel te in te stellen, leveren goede resultaten en hebben een bijzonder prettige bedieningsdisplay. Onze operators werken erg graag met deze machines."



de teelt van spruiten. "Dit is de eerste optische sorteerder die we in gebruik hebben bij ons bedrijf," vertelt Evelien Vanlerberghe van Tryvan. "Via een collega zijn we bij Tomra terechtgekomen en hebben toen de Halo aangeschaft. We hebben hiervoor gekozen om ons aantal personeelsleden te reduceren: Dit is onze grootste kost, plus het wordt moeilijker om goed gemotiveerd personeel te vinden om te werken in de tuinbouwsector. In ons sorteerproces hebben wij meer dan de helft van het aantal personeelsleden kunnen uitsparen. De halo van Tomra is dus een goede investering geweest. De machine is gebruiksvriendelijk en makkelijk om de parameters aan te passen. Voor de afhandeling van de binnenkom-

mende spruiten selecteren we een Van de voorgeprogrammeerde files. De programma's Kun je ten allen tijde zelf nog aanpassen. Het verwijdert de spruiten met bruine, zwarte vlekken, gele blaadjes, et cetera, om tot het eindproduct te komen wat je wenst. Klanten stellen hoge eisen dag van vandaag aan de kwaliteit."

Over de service is Evelien tevreden. "We hebben al eens wat problemen gehad met de machine maar werden daarin snel bijgestaan door Tomra. Zo was een van onze printplaten eens kapot in de machine maar de monteurs stonden toen snel op de stoep om het probleem te verhelpen. Ook is er een servicedienst die je telefonisch kan

bijstaan als het nodig is. We hebben als voordeel dat we ook niet zover van Tomra vandaan zitten."

De Halo optische sorteerder bij Tryvan is al een speciaal tussenmodel met nieuwe toepassingen die door Tomra zullen worden verwerkt in een verbeterde optische sorteerder: de Tomra A5. Deze zal vooral inzetten op de interface en meer werken met het verzamelen en analyseren van data die de machine kan geven. (TD)

marijke.bellemans@tomra.com

KIMCO

van zaadje tot distributie

Kimco volgt het volledige productieproces van wortelen en uien zorgvuldig op: van de keuze van het perceel en het zaadgoed, de opslag en verwerking tot de distributie en verkoop.

Voor meer info zie: www.kimco.be